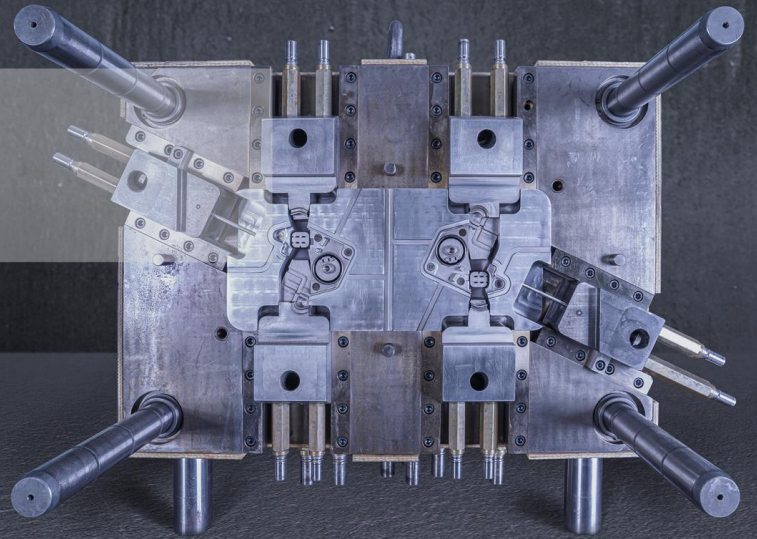


Unser Anspruch.
Präzision.



Maschinenpark



Formenbau



Spritzguss

Wenn es makellose Spritzgussprodukte sein sollen...,

dann bedarf es einem perfekten Zusammenwirken von kompetenten, erfahrenen, kreativen Menschen und modernster Fertigungstechnologie, sowohl im **Formenbau** als auch in der **Spritzguss-Produktion**.

Unser Team besteht aus versierten Spezialisten, die für präzise Werkzeugtechnik und eine akkurate Spritzgussproduktion brennen, neugierig bleiben und Impulse setzen. Die Mitarbeiter in den einzelnen Abteilungen sind definitiv Spezialisten auf ihrem Gebiet, denken aber nicht in Sparten. Disziplinübergreifende Kommunikation ist eine Selbstverständlichkeit und das Zusammenspiel dieser Bereiche fördert wertvolle Synergieeffekte.

Unser Maschinenpark ist technisch auf dem neuesten Stand.

Ob es ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum, eine Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine, eine vollautomatische Spritzgussmaschine mit Hochtemperatur-Equipment oder um eine Anlage zur Vorentbinderung von technischer Keramik handelt, unser Bestreben ist es den Maschinenpark, sowohl im Formenbau als auch in der Produktion auf dem neuesten Stand zu halten.

Projektspezifisches Equipment wird individuell konzipiert und gefertigt oder beschafft, denn nur ein modern ausgestatteter Maschinenpark bietet unseren Teams im Formenbau, der Spritzgussteilproduktion und der Keramikfertigung die Möglichkeit des präzisen, effizienten Arbeitens.

Marktführer aus den unterschiedlichsten Branchen nutzen das im Haus Kläger vorhandene Know-how und Know-why insbesondere zur Fertigung von ...

- **Sichtteile mit hoher Funktionsintegration**

- Bauteile mit hochwertiger Oberfläche, anspruchsvoller Geometrie und/oder aus anspruchsvollem Materialien.

- **Baugruppenkomponenten**

- Bauteile, die in eine Baugruppe einfließen mit anspruchsvoller Geometrie und geometrisch notwendiger Abstimmung und unterschiedlichen Materialien

- **Pulverspritzgussteile**

- Bauteile aus technischer Keramik oder Metallen, die durch die hohe Abrasivität der Materialien besondere Anforderungen an das Spritzgusswerkzeug und das Produktionsequipment stellen





Formenbau + Werkzeug-Service.

- Mitarbeiteranzahl 15 + 4 Azubis
- CAD / CAM – durchgängige Projektbearbeitung im 3D auf Cimatron (Werkzeugkonstruktion, Fräsprogramme, Elektrodenherstellung)
- Datenübertragung: stp, IGES, DXF, VDA, STL
- Werkzeuggröße bis 800 x 1000 oder 1.000 kg

Spektrum

- Präzisions-Werkzeuge, 2K-Werkzeuge, Multikavitäten-Werkzeuge; CIM- und MIM-Werkzeuge
- Werkzeug-Service (Wartung und Reparatur externer Werkzeuge)
- Lohnarbeiten in den Bereichen Senkerodieren, Drahtschneiden, Fräsen, Schleifen ...

Typenbezeichnung	Art	Verfahrweg X-Y-Z	Max. Durchmesser / max. Länge	Max. Aufspannmaße
MIKRON UM 710	Fräsmaschine	710 x 630 x 500		
HERMLE C 600 V	Fräsmaschine	600 x 450 x 450		
HERMLE C 400 Basic	5-Achs Bearbeitungszentrum	850 x 700 x 500		
EXERON HSC 300	Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine	515 x 340 x 355		
EXERON EDM 312	Senkerodiermaschine	450 x 300 x 300		
EXERON EDM 313	Senkerodiermaschine	620 x 420 x 400		
GF Cut P 550	Schneiderodiermaschine	550 x 400 x 350		
CHARMILLES 2200 Si	Schneiderodiermaschine	320 x 220 x 116		
CHARMILLES s Drill 11	Startlochbohrgerät	300 x 200 x 300		
WEILER	Drehmaschine		320 / 650	
MARTIN	Drehmaschine		400 / 1120	
ELB	Flachschleifmaschine	500 x 300 x 375		
ELB	Flachschleifmaschine	600 x 375 x 375		
KARSTENS	Rundschleifmaschine		300 / 650	
ZEISS Contura G2	3 D Messmaschine	700 x 700 x 600		
FISA	Ultraschall-Reinigungsbad			760 x 550 x 350





Spritzgussproduktion. Die bringen Ihre Produkte in Form.

- 1900 aktive Produkte
- Spritzgussteilegewichte (0,1 – 450 gr)
- 300 verschiedene Materialien (alle gängige Thermoplaste, hochgefüllte glasfaserverstärkte technische Kunststoffe, thermoplastischen Elastomere bis hin zu technischer Keramik (Al₂O₃; ZrO₂)
- 39 technisch modernste Kunststoffspritzgießmaschinen (15 - 220 Mp Leistungskraft) und Peripherieanlagen (BDE, PDE, QS, Trocknungs- Förderanlagen)
- Prozessdatenüberwachung und Archivierung aller Spritzmaschinenparameter
- 3-Stufige Qualitätskontrolle & -dokumentation
- Werkzeug-Service (zyklische Überwachung und Reinigung)
- 3 Schichtbetrieb
- vollautomatisierte Fertigungsinseln incl. Handlinganlagen
- Präzisionsspritzguss, Inserttechnik, Umspritzen von Einlegeteilen, Keramikspritzguss

Hersteller	Typ	Zuhaltekraft in KN	lichter Holmabstand in mm	Option Keramik
ARBURG	220 S 250 - 60	250	220 x 220	
ARBURG	220 S 250 - 60	250	220 x 220	
ARBURG	270 S 250 - 60	250	270 x 270	■
ARBURG	270 S 250 - 60	250	270 x 270	■
ARBURG	220 M-350-90	350	220 x 220	■
ARBURG	270 C 400 - 100	400	270 x 270	
ARBURG	270 C 400 - 100	400	270 x 270	
ARBURG	270 M-500-90	500	270 x 270	■
ARBURG	320 C 500 - 100	500	320 x 320	■
ARBURG	320 C 500 - 100	500	320 x 320	
ARBURG	320 C 500 - 170	500	320 x 320	■
ARBURG	320 C 500 - 170	500	320 x 320	■
ARBURG	320 C – 500-100	500	320 x 320	
ARBURG	320 C – 500-100	500	320 x 320	
ENGEL	Victory 200 / 80	800	Holmlos	
ARBURG	320 M-850-210	850	320 x 320	
ARBURG	320 M-850-210	850	320 x 320	
ARBURG	320 M-850-210	850	320 x 320	
ARBURG	320 M-850-210	850	320 x 320	





Spritzgussproduktion.
 Die bringen Ihre Produkte in Form.

Hersteller	Typ	Zuhaltekraft in KN	lichter Holmabstand in mm	Option Keramik
ARBURG	370 C-1000-370	1000	370 x 370	
ARBURG	420 C-1100-350	1100	420 x 420	■
FERROMATIK	K-Tec 110	1100	470 x 470	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ENGEL	Victory 330/120	1200	Holmlos	
ARBURG	420 C 1300 - 350	1300	420 x 420	■
ARBURG	420 C 1300 - 350	1300	420 x 420	
ARBURG	420 C 1300 - 350	1300	420 x 420	
ARBURG	520 M-1600-625	1600	520 x 520	
ARBURG	520 M-1600-625	1600	520 x 520	
ENGEL	Victory 500 / 160	1600	Holmlos	
ARBURG	570 C-2000-675	2200	570 x 570	





Formenbau + Werkzeug-Service.

- Mitarbeiteranzahl 15 + 4 Azubis
- CAD / CAM – durchgängige Projektbearbeitung im 3D auf Cimatron (Werkzeugkonstruktion, Fräsprogramme, Elektrodenherstellung)
- Datenübertragung: stp, IGES, DXF, VDA, STL
- Werkzeuggröße bis 800 x 1000 oder 1.000 kg

Spektrum

- Präzisions-Werkzeuge, 2K-Werkzeuge, Multikavitäten-Werkzeuge; CIM- und MIM-Werkzeuge
- Werkzeug-Service (Wartung und Reparatur externer Werkzeuge)
- Lohnarbeiten in den Bereichen Senkerodieren, Drahtschneiden, Fräsen, Schleifen ...

Typenbezeichnung	Art	Verfahrweg X-Y-Z	Max. Durchmesser / max. Länge	Max. Aufspannmaße
MIKRON UM 710	Fräsmaschine	710 x 630 x 500		
HERMLE C 600 V	Fräsmaschine	600 x 450 x 450		
HERMLE C 400 Basic	5-Achs Bearbeitungszentrum	850 x 700 x 500		
EXERON HSC 300	Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine	515 x 340 x 355		
EXERON EDM 312	Senkerodiermaschine	450 x 300 x 300		
EXERON EDM 313	Senkerodiermaschine	620 x 420 x 400		
GF Cut P 550	Schneiderodiermaschine	550 x 400 x 350		
CHARMILLES 2200 Si	Schneiderodiermaschine	320 x 220 x 116		
CHARMILLES s Drill 11	Startlochbohrgerät	300 x 200 x 300		
WEILER	Drehmaschine		320 / 650	
MARTIN	Drehmaschine		400 / 1120	
ELB	Flachschleifmaschine	500 x 300 x 375		
ELB	Flachschleifmaschine	600 x 375 x 375		
KARSTENS	Rundschleifmaschine		300 / 650	
ZEISS Contura G2	3 D Messmaschine	700 x 700 x 600		
FISA	Ultraschall-Reinigungsbad			760 x 550 x 350

